

# Polering.

Då var det dags att visa hur man fixar lite finare polering.

- \* Använd alla upptänkliga vinklar så man kommer åt så mycket som möjligt med maskinen. Vrid, vinkla o böj!
- \* Jag slipar i flera riktningar och avslutar alltid varje steg med att försöka slipa ytan åt samma håll.  
Man ser att vissa riktningar ger bättre yta, bara att labba så blir det bra.
- \*Jag jobbar mycket med våtslip då jag tycker det ger koll och känsla.
- \* Tejpa chucken när ni polerar. Det är trist när man går i och drar upp fula märken och få börja om.
- \*Använd en bra mask! Aluminiumdamm är INTE nyttigt att andas in och polering dammar ordentligt!
- \*Prova på billigare delar först!! Det går att köra sönder om man har otur eller gör fel - men det händer ju aldrig 😊

Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

Det mesta jag använder hittar man på Claes Ohlson, förutom vaxet och trissorna.  
Vaxet är från <http://www.schmidtpolermedel.se/> och tygtrissorna köpte jag på  
Wik&Wall i Linköping

Jag har valt att polera upp insugsröret som syns mycket väl under huven på en  
7MGTE ...Häng med!

Så här ser den ut. Massor med porer, gjutskägg och skit:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

Jag tar en fil och jobbar bort gjutningar:



Såhär ser det ut och det är dags att slipa bort porer:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>  
Här ser man hur porigt det ser ut, det ska vi ändra på!:



Jag har en 3M trissa med scotch o slipduk på min bormaskin med extrachuck så jag  
når så långt in jag behöver utan att chucken tar i metallen:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>  
Såhär ser det ut när porerna slipas ner och ytan blir jämn:



Bestämde mig för att ta bort dessa gjutningar oxå så det ser finare ut sen. Vanligt slipstift och fil på den övre:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

Jobbar med Nylontrissan efter för att jämna till.. mest för att jag är lat:



Då är vi en bit på väg:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

Jag slipar för hand där maskinen inte når. 180papper och sen 400papper, endast våtslip.  
Jag hade inga finare papper när jag gjorde detta, ett 800 hade gjort susen, men det går ändå:



Handslipar kanterna med vikt papper där maskinen inte gör ett bra jobb:



Materialiet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

När jag slipat bort porer, kanter osv så våt slipar jag hela biten ordentligt.  
Här lönar det sig att lägga tid och använda fina papper. Upp till 2000 i finhet.



Planslipar alla platta ytor:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

Sen avslutar jag med en körning med 1500 och 2000papper.  
Här har jag avfettat och gjort ordentligt rent:



Äntligen dags att polera 😊 Jag riggar upp röret i ett tejpat skruvstäd så det inte blir märken:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

Här har jag en tygtrissa av bra kvalitet, c:a 75:-. Använder vaxer i två steg. Detta bruna vaxet har rätt fint slipmedel och används före slutpoleringen med det vita glansvaxet. Jag har ett smärgelvax som är grovt oxå men det behövs inte här.



Nu har jag kört några minuter med vaxet:  
Det syns att jag har röd fleecetröja och blåjeans 😊



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

En stund senare:



Dags att dra på med det vita glansvaxet. Jag gillar upptrådad trissa till detta så tyget kommer åt i alla skrymslen.

OBS!! ALLTID samma trissa till en vaxtyp, inte blanda olika vaxer på samma trissa:



Materialet är hämtat ifrån  
<http://supras.nu/forum/showthread.php?s=&postid=42790>

Nu är den klar, jag är nöjd med detta och avfettar och torkar torrt.  
Lite Sonax flytanderhårdvax så är det klart:



Sen är det bara att lägga den till samligen av polerade delar och ta nästa 😊

